



Politica della Qualità **(allegato al Rapporto/Riesame del SQ)**

5.2 – A Rev.01

La Società RIT S.r.l. vuole continuare ad essere operativa sul mercato italiano, europeo e mondiale, nonostante l'Azienda si sia orientata ad essere una realtà puramente commerciale nella fornitura ai propri Clienti di attrezzature di sicurezza ad alta tecnologia come i dischi di rottura, le valvole di sicurezza e protezione serbatoi, valvole di pilotaggio, tutti i tipi di arrestatori di fiamma, anti-detonazione, deflagrazione, combustione, endurance ecc., per impianti di lavorazione e/o produzione di prodotti chimici, petroliferi e alimentari, escludendo nella propria organizzazione interna il processo di progettazione e di produzione di tutti i prodotti.

La Società RIT si impegna nel corso degli anni a mantenere, nella continuità generazionale del sottoscritto Sig. Stefano Bassi figlio del socio fondatore Alberto Bassi, l'attività aziendale presso la propria Sede soddisfacendo le richieste dei Clienti e focalizzandosi sulla Qualità del Prodotto commercializzato e del Servizio attualmente fornito.

Tutto questo nonostante la concorrenza con gli altri competitor sia sempre più aggressiva ed il periodo di incertezza economica sul mercato italiano, europeo e mondiale causato dai conflitti armati in Europa, tra Russia e Ucraina e in Medio Oriente, i cui effetti permangono e che sono principalmente una forte speculazione sulle materie prime, sul costo dell'energia elettrica, del carburante, dei metalli, delle plastiche e dei trasporti.

Gli Obiettivi aziendali della Società RIT sono e saranno ancora focalizzati sullo sviluppo dell'area commerciale e sul mantenimento della certificazione ISO 9001.

L'Azienda in questi anni ha instaurato accordi con nuovi Fornitori e identificato ulteriormente le necessità per la pianificazione dei Processi interni individuando dove possibile ulteriori nuove partnerships. Lo scopo di questi nuovi accordi è quello di ottenere continui e reciproci benefici in materia di affidabilità, qualità, prezzo e sicurezza sui Prodotti acquistati, commercializzati e forniti. Il Sistema Qualità applicato presso la Società RIT viene monitorato, sviluppato ed allineato alle esigenze dell'Azienda e alle varie Normative, per migliorare la cultura dell'efficienza e dell'efficacia dello stesso.

Gli Obiettivi interni saranno indirizzati al mantenimento della nostra attività che raggiungeremo con la collaborazione da parte di tutta l'organizzazione aziendale e a quanto riportato sul Rapporto/Riesame del Sistema Qualità.

L'affidabilità e la professionalità del nostro attuale organico saranno continuamente sviluppati attraverso Piani di Istruzione, Formazione e di valida comunicazione tra le figure interne ed esterne che lavorano e collaborano con la Società RIT.

Il Personale e le infrastrutture interne sono e saranno sempre migliorate per raggiungere i nostri Obiettivi e le nostre Ambizioni.

La presente Politica della Qualità viene comunicata a tutta l'organizzazione con i relativi Obiettivi previsti per ogni Processo individuato per assicurare che questi siano capiti dalle varie figure operative interne ed esterne, facilitandone il raggiungimento.

L'Azienda RIT mantiene e manterrà attivo sia il decreto 81/08, relativo alla Sicurezza sul posto di lavoro, sia il regolamento europeo sulla privacy (EU 679/2016).

I risultati relativi al miglioramento e alle prestazioni aziendali saranno utilizzati come traguardi e mezzi di monitoraggio per il raggiungimento di questa Politica.

Mesero il, 13-01-2025

La Direzione Generale
Stefano Bassi